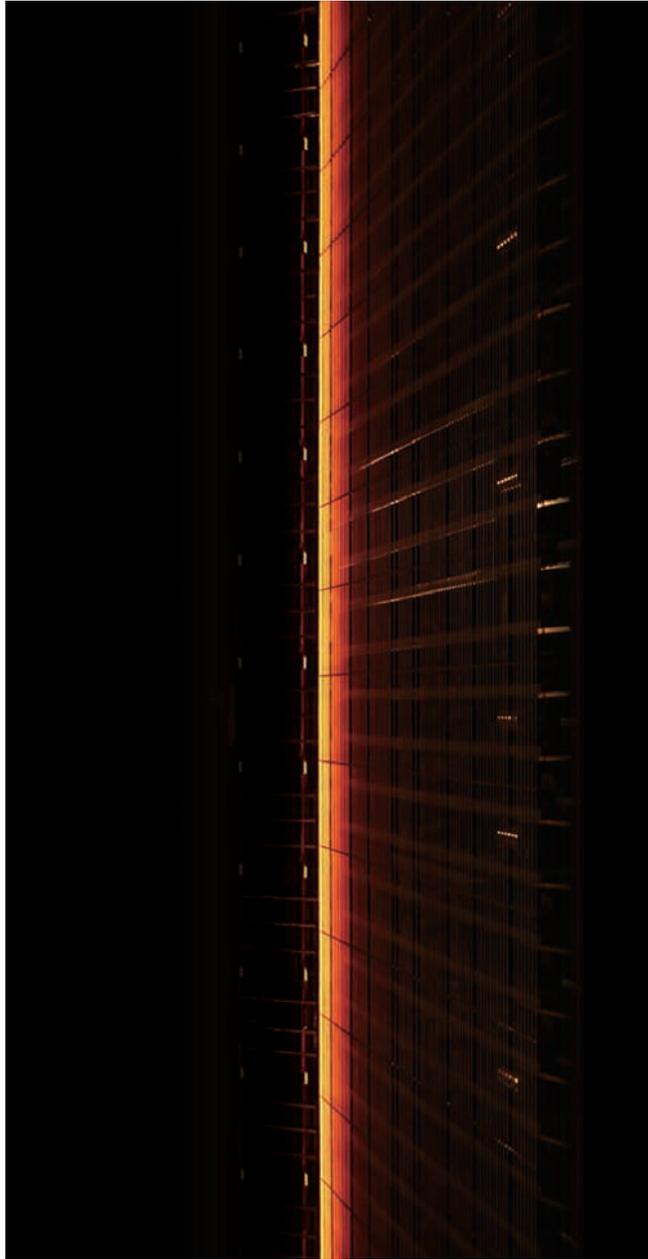


ABOUT THE SUPERIORITY OF OUR PRODUCT

YAMAGUCHI KOGYO

HOT ROLLED STEEL BARS



ALWAYS ALL OF US HAVE
THE SOUL OF STEEL

 山口鋼業株式会社

C O R P O R A T E P R O F I L E O U R A D V A N T A G E

A HISTORY OF MUTUAL TRUST TALKS ABOUT THE ACCURACY OF THE PRODUCT.

山口鋼業株式会社は、地域で発生する鉄スクラップを主の鉄鋼原料として有効に使用する電気炉製造業を通じて、資源循環型社会の構築、地域経済の発展に貢献すると共に、継続的な雇用を生み出し岐阜のまちになくてはならない

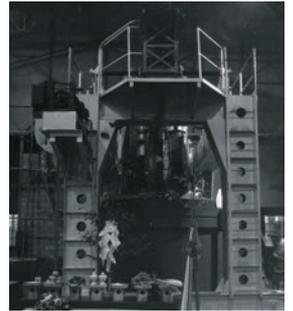


4つの「わ」を大切にしたい。

社会や自然界のサイクル「わ」の中にいる限り、一過性な貢献であってはなりません。サステイナブル(継続的)な貢献を目指し、私たちは、4つの「わ」を大切にしています。

- 和**・・・ 製鉄は日本古来からの伝統技術であり、その技術力と品質こそ山口鋼業の生命線です。
- 環**・・・ 豊かな自然を有するこの地だからこそ、自然との共生を軸に環境への配慮に取り組んでいます。
- 輪**・・・ 地域住民はもちろん、今後の山口鋼業を支える社員一人ひとりとの繋がりを大切にします。
- 話**・・・ 「Face to Face」のお付き合いを基本に、商談や工場見学をさせていただいております。

企業として邁進していきます。



会社概要

商号 山口鋼業株式会社
 本社及び工場 〒500-8364 岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
 代表者 代表取締役社長 山口禎一郎
 事業内容 熱間圧延棒鋼類の製造販売
 創業年月日 1935年(昭和10年)5月1日
 設立年月日 1953年(昭和28年)5月1日
 生産能力 年間500,000t
 敷地面積 37,000㎡
 関連会社 株式会社ギフトランスポート(運輸)
 主要取引先 三井物産株式会社

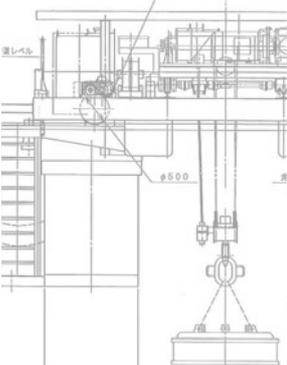


沿革

1935(昭和10年) 5月 山口商店創立(鋼材、機械の販売)
 1953(昭和28年) 5月 株式会社山口商店改組
 1958(昭和33年) 9月 山口鋼業株式会社に社名変更
 1958(昭和33年)12月 5t電気炉完成し普通鋼塊の製造販売開始
 1965(昭和40年)12月 20t電気炉増設、20t電気炉2基体制
 1971(昭和46年)11月 連続铸造設備新設、外販鋼塊をピレットに変更
 1973(昭和48年) 6月 棒鋼圧延工場完成、電気炉棒鋼一貫生産体制確立、棒鋼類の製造販売開始
 1974(昭和49年)11月 JISマーク(G3112鉄筋コンクリート用棒鋼)表示許可(認定)
 1986(昭和61年) 1月 JISマーク(G3101一般構造用圧延鋼材)表示許可(認定)
 2005(平成17年) 5月 40t電気炉2基、年間生産量 300,000t~400,000t体制
 2007(平成19年) 3月 JISマーク(G3101一般構造用圧延鋼材)表示認証
 2007(平成19年) 3月 JISマーク(G3112鉄筋コンクリート用棒鋼)表示認証
 2010(平成22年) 1月 ISO9001認証取得・ISO14001認証取得
 2016(平成28年)12月 国土交通大臣建築材料認定(YK785)

製造工程 Manufacturing Process

原料 受入・配合

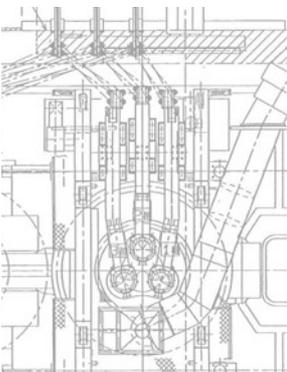







受入			
放射線検知	原料区分	配合	装入

製鋼 熔解・連続鋳造





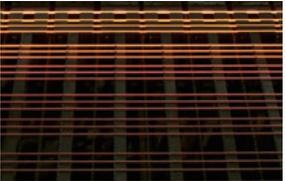



熔解			
出鋼	鋳込み	鋳造	切断

圧延 圧延・精整

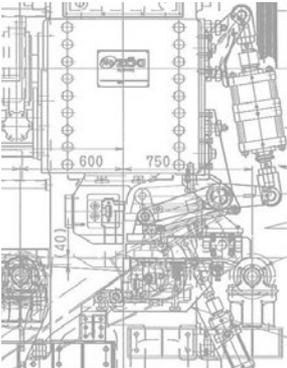




加熱炉			
抽出	圧延	仕上げ	冷却

製品 結束・出荷








切断			
結束	製品ヤード	積込	出荷

化学成分%	記号	C	Si	Mn	P	S	炭素当量 (Ceq)
	SS400	—	—	—	0.050以下	0.050以下	—
	SR235	—	—	—	0.050以下	0.050以下	—
	SD295	0.27以下	0.55以下	1.50以下	0.050以下	0.050以下	—
	SD345	0.27以下	0.55以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	0.60以下
	SD390	0.29以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.65以下
	SD490	0.32以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.70以下

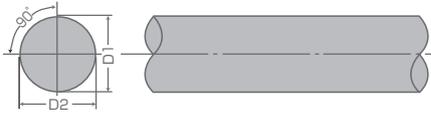
$$Ceq = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Si}{24} + \frac{Ni}{40} + \frac{Cr}{5} + \frac{Mo}{4} + \frac{V}{14}$$

機械的性質	記号	引張試験				曲げ試験		
		降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	試験片	伸び %	曲げ角度	内側半径
	SS400	245以上	400~510	—	2号	20以上	180°	径の1.5倍
	SR235	235以上	380~520	—	2号	20以上	180°	公称直径の1.5倍
	SD295	295以上	440~600	—	2号に準じるもの	16以上	180°	
	SD345	345~440	490以上	80以下	2号に準じるもの	18以上	180°	
	SD390	390~510	560以上	80以下	2号に準じるもの	16以上	180°	公称直径の2.5倍
SD490	490~625	620以上	80以下	2号に準じるもの	12以上	90°	公称直径の2倍	

◆ 棒鋼・丸鋼 SS400 SR235

寸法	径	直径 mm (D1)	偏径差 mm (D1-D2)	長さ	
				7m以下	7mを超えるもの
	φ9	±0.4	≤0.56	+40mm 0	長さ1m又は端数を増すごとに、プラス側の許容差に更に5mmを加える。ただし、最大値は、120mmとする。
	φ13	±0.4	≤0.56		
φ16	±0.5	≤0.70			

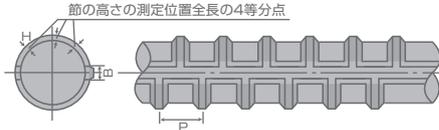
◆ 形状



◆ 異形棒鋼 SD295 SD345 SD390 SD490

寸法	呼び名	公称直径 (d) mm	公称周長 (l) mm	公称断面積 (S) mm ²	単位質量 (w) kg/m	節の平均間隔の最大値 mm (P)	節の高さ (H)		節の隙間の合計の最大値 mm (B)	節と軸線の角度の最小値
							最小値 mm	最大値 mm		
	D10	9.53	29.9	71.33	0.560	6.7	0.4	0.8	7.5	45°
	D13	12.7	39.9	126.7	0.995	8.9	0.5	1.0	10.0	
D16	15.9	50.0	198.6	1.56	11.1	0.7	1.4	12.5		

◆ 形状



◆ 棒鋼・丸鋼 SS400 SR235

寸法別質量	径	長さ m kg/m	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0
			φ9	0.499	1.75	2.00	2.25	2.50	2.74	2.99	3.24	3.49	3.74	3.99	4.24	4.49	4.74	4.99	5.24	5.49
	φ13	1.04	3.64	4.16	4.68	5.20	5.72	6.24	6.76	7.28	7.80	8.32	8.84	9.36	9.88	10.4	10.9	11.4	12.0	12.5
	φ16	1.58	5.53	6.32	7.11	7.90	8.69	9.48	10.3	11.1	11.8	12.6	13.4	14.2	15.0	15.8	16.6	17.4	18.2	19.0

◆ 異形棒鋼 SD295 SD345 SD390 SD490

寸法別質量	呼び名	長さ m kg/m	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0
			D10	0.560	1.96	2.24	2.52	2.80	3.08	3.36	3.64	3.92	4.20	4.48	4.76	5.04	5.32	5.60	5.88	6.16
	D13	0.995	3.48	3.98	4.48	4.98	5.47	5.97	6.47	6.96	7.46	7.96	8.46	8.96	9.45	9.95	10.4	10.9	11.4	11.9
	D16	1.56	5.46	6.24	7.02	7.80	8.58	9.36	10.1	10.9	11.7	12.5	13.3	14.0	14.8	15.6	16.4	17.2	17.9	18.7

製品ラインナップ Product Lineup

	規格番号	名称	区分	呼び名・径	長さ	製品表示	結束表示
JIS規格品	SS 400	JIS G 3101	一般構造用圧延鋼材	棒鋼	φ9 ~ φ16	色別塗色をしない。  SS400	
	SR 235	JIS G 3112	鉄筋コンクリート用棒鋼	丸鋼	φ9 ~ φ16	製品の片断面を赤色塗色する。  SR235	
	SD 295			異形棒鋼	D10 ・ D13 ・ D16	色別塗色をしない。YKマーク  SD295	
	SD 345			製品の片断面を黄色塗色する。 YKマークと突起●のマーク  SD345			
	SD 390			製品の片断面を緑色塗色する。 YKマークと突起●●のマーク  SD390			
	SD 490			製品の片断面を青色塗色する。 YKマークと突起●●●のマーク  SD490			
国土交通大臣認定品	YK 785	国住指第2163-1号 認定番号MSRB-0105	高強度鉄筋	異形棒鋼	Y10 ・ Y13 ・ Y16	 YK785 ※YK785については別紙カタログをご参照ください。	

3.5 m ~ 12.0 m 定尺長さを 0.5 m とびに製造します。尚、これ以外の指定尺についてもご相談に応じます。

環境設備



岐阜の自然環境と共存するために
様々な環境設備で、環境への配慮に
努めています。

防音壁	防音壁全景	
集塵装置	水処理施設	
風向風速計	排水部 監視モニター	活性炭 添加装置

環境活動



地域との連携を大切にするために、
清掃活動や安全パトロールや
日頃の訓練を怠りません。

清掃活動	
安全パトロール	消防訓練

各種 認証書・認定書・登録証

JISマーク表示制度認証書



JIS G 3101
一般構造用圧延鋼材
JQ0406024



JIS G 3112
鉄筋コンクリート用棒鋼
JQ0406025

国土交通大臣認定書



高強度せん断補強筋用
異形棒鋼YK785
国住指第 2163-1号
認定番号 MSRB-0105

ISO登録証



ISO 9001
品質マネジメントシステム
JQA-QMA14069



ISO 14001
環境マネジメントシステム
JQA-EM6472

